

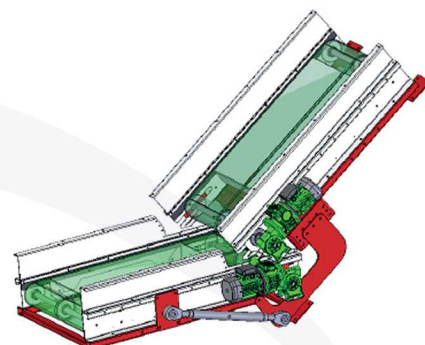
Наклонный конвейерный сепаратор

Этот конвейер для древесины и палок позволяет отделять примеси от продукта (грецкие орехи, фундук, миндаль, сидровые яблоки...) благодаря входному и наклонному конвейеру.

Вариатор скорости подающей ленты позволяет регулировать скорость продукта, подлежащего сортировке.



ST2



ST1

Подходящие культуры



Привод с переменной скоростью и угол наклона ленты позволяют регулировать сепарацию.

Сырой продукт попадает на наклонную ленту, затем он направляется вперед, а отходы - в заднюю часть ленты.

Эта машина представляет собой систему сепарации, которая может быть установлена на вашем предприятии до или после моечных машин.



ST3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ST1	ST2	ST3
Двигатель	2 X 0,37 кВт	3 X 0,37 кВт	4 X 0,37 кВт
Привод с рег. скоростью	механизм на каждом моторе		
Скорость потока	около 800 кг/ч (В зависимости от выбранной модели изменится качество сортировки)		
Вес без подающего конвейера	35 кг	90 кг	130 кг
Вес с подающим конвейером	80 кг	130 кг	170 кг
Длина	2,17 м	1,99 м	2,19 м
Габаритная ширина	0,96 м	0,84 м	0,88 м
Ширина конвейерной ленты	0,59 м	0,50 м	0,50 м
Высота	1,02 м	1,58 м	1,58 м